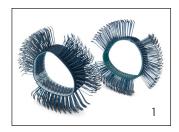


ACCESORIOS CEPILLADORA NEUMÁTICA

Cepillos porta alambres PARA DBS 3500 Tejido de poliamida de alto rendimiento. Alambres de acero de muelles, anclados en forma de U.



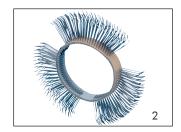






Fig.	Color	Denominación	Composición	Campo de aplicación	Art. Nº	U/E
1		23mm basta	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero de resorte de sujeción en U, acero de resorte de 0,7mm puntas dobladas rectificadas y templadas.	Para desprender la protección de bajos, masillas de sellado y para decapado de pinturas. Especialmente adecuada para zonas con cordones de soldadura, contornos y esquinas, con efecto chorro de arenoa, es decir la superficie de la chapa después de la limpieza queda picada.	0703 350 1	
		11mm basta		Igual que la ejecución de 23mm pero especialmente para tratar áreas de difícil acceso por ej. en ángulos de 90°	0703 350 51	
2		11mm normal	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero de resorte de sujeción en U, acero de resorte de 0,53mm puntas dobladas rectificadas y templadas.	Cepillo de desoxidación de alto rendimiento con efecto limpiador de gran penetración, especialmente en esquinas y áreas de difícil acceso.	0703 350 81	1
3		23mm fina	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero de resorte de sujeción en U, acero de resorte de 0,53mm puntas dobladas rectificadas y templadas. Trábajos de desoxidación y limpieza de piezas de reparación antes de soldar, eliminación de pintura, extracción de pequeños restos de sellador. Las cintas portacepillos verde no tienen un efecto chorro de arena. No indicada para aluminio ni colada a presión de aluminio.		0703 350 3	
4		23mm aceros finos	Tejido de poliamida de alto rendimiento púas de acero inox. de resorte de sujeción en U, acero A2 de 0,5mm, rectas.	Trabajos de eliminación de pintura aplicada en aluminio (por ejemplo: en el área de soldadura, zona de remaches, etc), eliminar protector de bajos y restos de selladores en chapas de aluminio, las cintas portacepillos de acero inox. no tienen efecto chorro de arena sobre acero, sí sobre aluminio. Eliminar juntas de motores (excepto en culatas y motores de aluminio).	0703 350 4	



Cepillo eliminador de molduras

Art. Nº	U/E
0585 91	1

Utilizar el disco solamente con la máquina en marcha lenta (max. 2000 rpm).

Apretar bien el adaptador (Art. Nº 0703 350 2) sobre el cepillo de goma. Antes del primer uso , rascar los cantos del cepillo sobre el borde limpio de un banco de trabajo.

El sentido de giro a de ser opuesto a la dirección del trabajo. No trabajar demasiado tiempo en un mismo lugar, puede producirse un exceso de calor.