

WÜRTH SPOTTER PINPULLER® DISPLAY LCD



Datos técnicos	
Voltaje	220-230 V/AC
Frecuencia de red	50 Hz
Protección de red	16 A de retardado
Potencia nominal	2 kVA
Condiciones potencia nominal	con un ciclo trabajo del 50%
Corriente secundaria máxima	1600 A
Ø Conexiones	13 mm
Tensión secundaria en vacío	7V/AC
Rango de tiempo regulable	0,01-2 s
Conector tipo bayoneta para control remoto desde gatillo	XLR
Clase de protección	IP 21
Peso	15,40 kg
Dimensiones	320 x 180 x 285 mm

Accesorios para un conjunto completo estándar		
Descripción	Art. Nº	U/E
Pistola Spotter con conector XLR	0691 500 291	1
Cable de masa para Spotter 1,6 M	0691 500 292	
Masa magnética para soldadura	0691 500 293	
Martillo de inercia 1,5 kg	0691 500 288	
Adaptador M14 x 1,5 para estrella 3P	0691 500 287	

Artículos consumibles			
	Descripción	Art. Nº	U/E
	Estrella soldable 3 puntos	0691 500 408	100/ 300
	Electrodo de grafito 9,5 mm Longitud 30 cm	0691 500 282	5

Accesorio			
	Descripción	Art. Nº	U/E
	Carro móvil con doble bandeja y asa. Medidas LxAxH en mm: 390 x 230 x 700	0691 500 361	1

Sistema para desabollar mediante soldadura en carrocerías de acero. Suministrado en caja de cartón sin cable de masa ni accesorios

Würth Spotter PinPuller®
Art. Nº 0691 500 299

Indicado para las siguientes aplicaciones:

- Extracción de la chapa con estrellas.
- Para la soldadura con electrodos pinpuller.
- Soldadura con alambre ondulado.
- Calentamiento de la chapa con el electrodo de cobre.
- Calentar la chapa con electrodo de carbón.

Ajustes precisos con control en pantalla LCD digital del tiempo de soldadura de la potencia y el programa.

Permite guardar los parámetros de la soldadura marcados.

Menor tiempo de soldadura de 0.5 (0.01 seg) a 99 (hasta 2 seg) evita quemar el reverso de la chapa.

Se garantiza la protección anticorrosiva en el interior.

Dos salidas independientes para conectar la pistola Art. Nº 0691 500 291 o Airpuller AP 95 Art. Nº 0691 500 095.

Evita la desconexión innecesaria de los dos tipos de aplicaciones, manteniéndose siempre listas para su uso.

Sólo requiere 230 V de corriente y un fusible de 16A de acción lenta.

Simple y fácil conexión.

Conmutador de disparo automático con retardo de tiempo de 0,5 segundos.

Adecuado para herramientas sin gatillo en la pistola.

Nota: No apto para carrocerías de aluminio.

Disponible en gestión de flotas ORSY®fleet

Aplicaciones y accesorios:



Electrodo cobre
Art. Nº 0691 500 178



Electrodo carbón (grafito)
Art. Nº 0691 500 282



Alambre ondulado
Art. Nº 0691 500 147
Electrodo para alambre ondulado
Art. Nº 0691 500 148



Electrodo pinpuller
Art. Nº 0691 500 173/175