

## CIZALLAS

- Ubicación óptima de corte con un ángulo de apertura máximo.
  - Gracias a la forma ergonómica del mango exterior, éste se puede agarrar con todos los dedos y se obtiene un gran rendimiento de corte con un mínimo esfuerzo.
  - Apertura automática con palanca de bloqueo.
- Mango fabricado en dos componentes plásticos (fig. 1).**
- Evita que la herramienta se resbale. **Mango fabricado en un solo componente (fig. 2).**  
Permite deslizar fácilmente los dedos para abrir y cerrar las tijeras con facilidad.

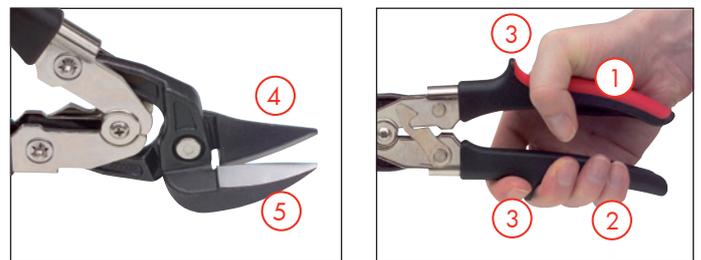
### Mangos con topes (fig. 3).

- Permiten el correcto guiado en el corte y posibles resbalos de la herramienta.
- La cabeza y cuchillas de las tijeras están fabricadas en acero especial. El borde de las cuchillas están endurecidas. (fig. 4)

### Larga vida de uso.

- Bordes no dentados (fig. 5).

**Requiere menos esfuerzo para realizar los cortes y se evita que la chapa a cortar resbale.**



### Cizalla



| Versión (corte) | L mm | Rend. hasta 2mm |            | Art. Nº     | U/E |
|-----------------|------|-----------------|------------|-------------|-----|
|                 |      | chapa           | inox o VZA |             |     |
| Derecha         | 260  | 1,8             | 1,2        | 0713 03 100 | 1   |
| Izquierda       |      |                 |            | 0713 03 110 |     |

### Cizalla para curvas



| Versión (corte) | L mm | Rend. hasta 2mm |            | Art. Nº     | U/E |
|-----------------|------|-----------------|------------|-------------|-----|
|                 |      | chapa           | inox o VZA |             |     |
| Derecha         | 260  | 1,8             | 1,2        | 0713 03 115 | 1   |

### Kit de reparación Art. Nº 0713 03 50

| Descripción | U/E |
|-------------|-----|
| Muelle      | 1   |
| Arandela    | 2   |
| Bulón       | 1   |
| Tornillo    | 2   |