

EMPALME PARA CRIMPAR Y TUBO RETRÁCTIL



Sección min/max	Color	Resist. dieléct.	Protec. IP	Rengo Tª min/max	Tª mín. contrac.	Long.	Art. Nº	U/E
0,5-1,5 mm ²	Rojo	30 kV/mm	IP 67	-55 a 125°C	90°C	38	0555 610 1	50
1,5-2,5 mm ²	Azul					38	0555 610 2	50
4 - 6 mm ²	Amar.					41	0555 610 4	25

Aplicaciones

Estando contra el polvo y agua. Excelente resistencia contra gasolina, diesel, ácido de baterías, aceite de motor, anticongelante, líquido de frenos, 5% de solución salina e isopropanol.

Empalme para crimpar con tubo retráctil y orificio de visión, Crystal Clear TM, la mejor manera de inspeccionar la conexión

Características

- Contracción retráctil un 40% más rápida.
- Ahorro de tiempo.
- Baja temperatura de contracción. Desde +90°C.
- Riesgo mínimo de dañar cables y conexiones.

Nota

Evitar el sobrecamiento de la funda retráctil.

Clasificación

Conforme con la normativa RoHS.

TERMINAL ANULAR PARA CRIMPAR Y TUBO RETRÁCTIL



Sección min/max	Color	Ø	Resist. dieléct.	Protec. IP	Rengo Tª min/max	Tª mín. contrac.	Art. Nº	U/E
0,5-1,5 mm ²	Rojo	M4	30 kV/mm	IP 67	-55 a 125°C	90°C	0555 611 104	50
		M5					0555 611 105	
1,5-2,5 mm ²	Azul	M4					0555 611 204	
		M5					0555 611 205	
		M6					0555 611 206	
		M8					0555 611 208	
		M10					0555 611 210	
		4-6 mm ²					Amar.	
M5	0555 611 405							
M6	0555 611 406							
M8	0555 611 408							
M10	0555 611 410							

Aplicaciones

Estando contra el polvo y agua. Excelente resistencia contra gasolina, diesel, ácido de baterías, aceite de motor, anticongelante, líquido de frenos, 5% de solución salina e isopropanol.

Terminal anular para crimpar con tubo retráctil y orificio de visión, Crystal Clear TM, la mejor manera de inspeccionar la conexión

Características

- Contracción retráctil un 40% más rápida.
- Ahorro de tiempo.
- Baja temperatura de contracción. Desde +90°C.
- Riesgo mínimo de dañar cables y conexiones.

Nota

Evitar el sobrecamiento de la funda retráctil.

Clasificación

Conforme con la normativa RoHS.