

DECAPANTE PARA ESTAÑO SIN PLOMO 1KG



Contenido kg	Art. N°	U/E
1	0982 90	1



Artículos relacionados

Descripción	Art. N°	U/E
Estaño en barra cilíndrico SEGÚN DIN EN 29453 Aleación 2 30% estaño, 70% plomo	 0982 306	1kg

Pasta para estañar de alta calidad según norma DIN EN 29454-1

Alto contenido en estaño (60 - 70%)

- Asegura un estañado uniforme.
- Mínima distorsión del material.

Pasta lista al uso.

- No precipita durante el almacenaje.
- Garantiza un rápido estañado.
- La pasta no necesita mezclarse.

Baja viscosidad.

- Buenas propiedades de capilaridad.
- Excelente humectante.

Temperatura de fusión: 230 - 250 °C.

- Baja temperatura de aplicación.

Aplicaciones

- Especialmente indicado para soldadura blanda, estañado o pre-estañado en las reparaciones de carrocerías de automóviles, camiones, vehículos agrícolas y maquinaria de construcción.

Modo de empleo

- El área a reparar debe estar limpia, seca y libre de óxido y grasa.
- Aplicar una fina capa de producto y luego calentar con el soldador.

Cumple con las especificaciones legales de la directiva 2000/53/EC del Parlamento Europeo.

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.