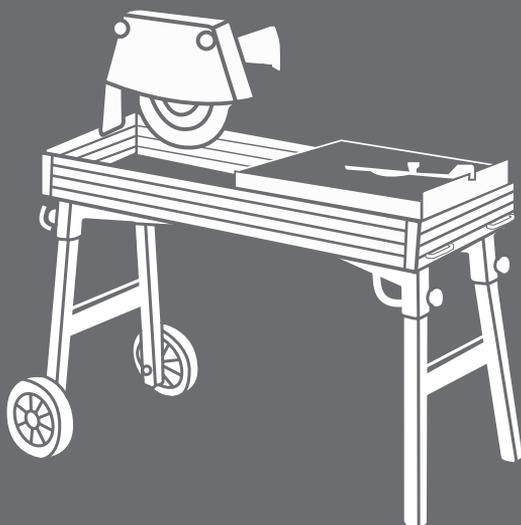


MESA DE CORTE

WAC 100-H

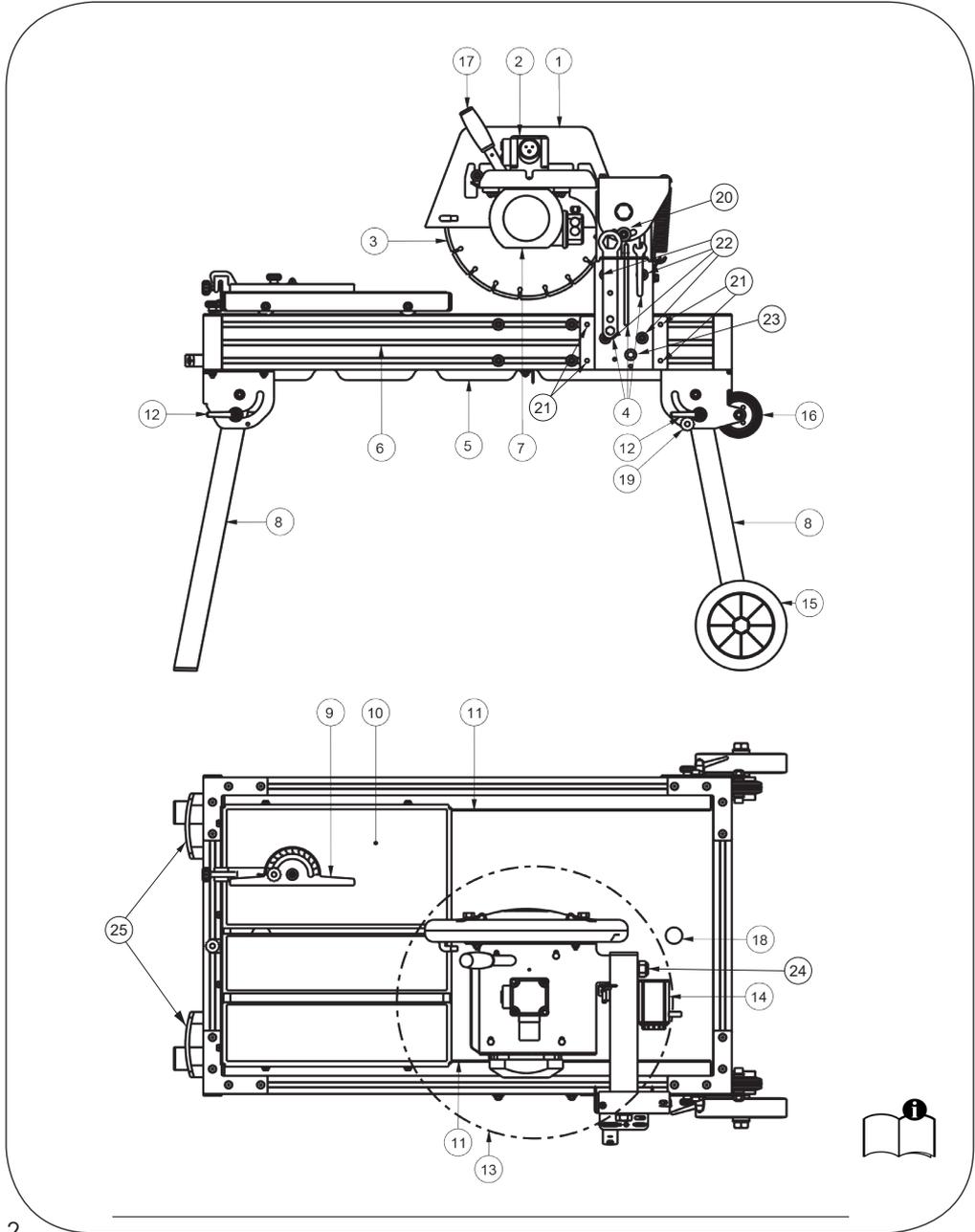
Art. N° 0701 410 0



**MANUAL DE SEGURIDAD
INSTRUCCIONES DE USO
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD**



DIBUJOS DESCRIPTIVOS



ÍNDICE

DIBUJO DESCRIPTIVO.....	2
PARA SU SEGURIDAD.....	4
PROTECCIÓN DEL APARATO.....	4
UTILIZACIÓN REGLAMENTARIA.....	4
ELEMENTOS DE LA MÁQUINA.....	5
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.....	5
DESEMBALAJE Y CONTENIDO.....	5
ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA.....	6
PUESTA EN MARCHA. CORTE 90°.....	6
CORTE 45°.....	6
CORTE TIPO TRONZADORA.....	6
CAMBIO DE LONGITUD DE CORTE.....	7
CAMBIO DE DISCO DE CORTE DE Ø 300 A Ø 350.....	7
RECOMENDACIONES DE USO.....	7
LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO.....	7
AVERÍAS Y SOLUCIONES.....	8
ELIMINACIÓN.....	9
GARANTÍA.....	9
INFORMACIÓN SOBRE RUIDO Y VIBRACIONES.....	9
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE.....	9
DESPIECE NUMERADO.....	10

PARA SU SEGURIDAD



Advertencia: Solamente puede trabajar sin peligro con el aparato si lee íntegramente las instrucciones de manejo y las indicaciones de seguridad, ateniéndose estrictamente a las recomendaciones allí comprendidas.



1. Es obligatorio el uso de calzado y guantes de seguridad.



2. Es obligatorio el uso de casco, gafas y protección acústica.



3. Desconecte la máquina de la red y no manipule ni opere sobre los elementos mecánicos y eléctricos de la máquina con motor en marcha. La ropa de trabajo no debe incluir prendas sueltas que puedan ser atrapadas por las partes móviles de la máquina.

4. No ponga en marcha la máquina si no tiene montadas todas las protecciones y resguardos con que ha sido diseñada.
5. Asegure la pieza de trabajo. Una pieza de trabajo fijada con unos dispositivos de sujeción, o en un tornillo de banco, se mantiene sujeta de forma mucho más segura que con la mano.
6. Mantenga limpio su puesto de trabajo. La mezcla de diversos materiales es especialmente peligrosa. Las aleaciones ligeras en polvo pueden arder o explotar.
7. Antes de depositarla, esperar a que se haya detenido la herramienta eléctrica. El útil puede engancharse y hacerle perder el control sobre la herramienta eléctrica.
8. No toque un cable dañado.
9. No toque el motor de la máquina luego de utilizarla, podría sufrir de quemaduras ya que el motor está caliente.

PROTECCIÓN DEL APARATO

- No lavar con agua a presión las partes eléctricas
- La toma de tierra debe estar conectada siempre antes de la puesta en marcha.
- Asegúrese que el voltaje de la red de alimentación a la que va a ser conectada la máquina, coincida con el voltaje que se indica en la etiqueta.
- Asegúrese que el cable de extensión de alimentación de la máquina no entre en contacto con puntos de alta temperatura, aceites, agua y aristas cortantes. Además, evitar que sea pisado o aplastado por vehículos.
- Los cables eléctricos que presenten cortes y roturas deben ser cambiados a la mayor brevedad.
- No utilice la máquina bajo la lluvia y cúbrala con materiales impermeables. Si la máquina ha estado expuesta a la lluvia, compruebe antes de conectar la que las partes eléctricas no estén húmedas o mojadas.
- La bomba no puede ponerse en funcionamiento sin agua. Esto puede ocasionar daños severos a la bomba.
- Mantenga en su posición los elementos y protecciones de seguridad.

UTILIZACIÓN REGLAMENTARIA

La herramienta eléctrica ha sido diseñada para cortar en obras materiales de mampostería, piedra, materiales de construcción, minerales y compuestos con al menos una cara portante (azulejo, terrazo, ladrillo, mármol, granito, teja de hormigón o cerámica, gres, etc.). La máquina permite la subida y bajada de la unidad de corte a distintas alturas y regulación de la longitud de corte.

La responsabilidad por daños derivados de una utilización no reglamentaria corre a cargo del usuario.

DATOS TÉCNICOS

Motor	2200 W
Tensión del motor	230 V~
Revoluciones del motor	2800 R.P.M.
Potencia Bomba de refrigeración	50 W
Tensión Bomba de refrigeración	230 V~
Diámetro del disco	350 mm
Diámetro orificio central del disco	25,4 mm
Longitud de corte (Disco Ø 350mm)	650 mm
Profundidad de corte (Disco Ø 350mm)	100 mm
Profundidad de corte (Disco Ø 300mm)	75 mm
Capacidad bandeja de refrigeración	45 L
Peso neto	72,5 Kg
Dimensiones (L x A x H) mm	1214x830x1191

ELEMENTOS DE LA MÁQUINA

1. Resguardo del disco
2. Interruptor
3. Disco de corte
4. Kit de herramientas
5. Bandeja.
6. Perfil lateral(chasis).
7. Motor.
8. Patas de mesa.
9. Regla graduada.
10. Carro transporte.
11. Guías de carro.
12. Perillas de ajuste.
13. Unidad de corte.
14. Bomba.
15. Ruedas grandes.
16. Ruedas pequeñas.
17. Soporte para tronzado.
18. Tapón de desagüe de bandeja.
19. Tornillo de seguridad.
20. Tornillo para cambiar a tronzadora.
21. Tornillo de ajuste movimiento horizontal
22. Tornillo de ajuste movimiento vertical
23. Tornillo de ajuste disco Ø 300 o Ø 350.
24. Tornillo de ajuste inclinación 45° de unidad de corte.
25. Manilla de transporte.

DESEMBALAJE Y CONTENIDO

Cortar el precinto de seguridad y retirar el cartón alrededor de la máquina. En la caja de cartón se incluye:

- Máquina de corte WAC 100-H.
- Disco de corte 350 mm.
- Prolongador 2P+T.
- Resguardo del disco.
- Llave accesorio tipo hexagonal (30,20,17 y 13 mm).
- llave punzón.
- Manillas de transporte(x2).
- Regla con transportador de ángulos.
- Tornillo de seguridad(x2).
- Tornillo para el interruptor(x2).
- Manual de instrucciones.

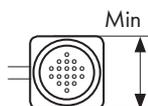
ANTES DE LA PUESTA EN MARCHA

¡Importante leer estas instrucciones antes de su uso!

- Abra el embalaje, extraiga cuidadosamente la máquina y retire el material de embalaje.
- Comprobar que la máquina este en buen estado y que el contenido descrito anteriormente esté completo.
- Despliegue las patas de la mesa de corte **8** y ajuste con las perillas **12**.
- Monte las manillas diseñadas para el transporte **25**.
- Ensamble el interruptor **2** con los tornillos suministrados.
- Coloque el Disco de corte de la siguiente manera:
 - Retire el resguardo del disco **Figura 1, P** aflojando los volantes que lo fijan **Figura 1, A**.
 - Introduzca la llave hexagonal **Figura 1, E** en la tuerca central **Figura 1, D** y bloquee el giro del eje con la llave de punzón **Figura 1, C**.
 - Afloje la tuerca del eje y retire la brida exterior **Figura 1, F**.

 **ATENCIÓN** la tuerca es de rosca a izquierdas. Coloque el disco de corte **3** sobre su eje cuidando que quede bien centrado y perfectamente asentado. Debe asegurarse que el sentido de giro del disco es el correcto. El sentido de la flecha dibujada en el disco debe coincidir con el de la flecha del resguardo.

- Vuelva a colocar la brida exterior y apriete la tuerca del eje utilizando nuevamente la llave hexagonal y la llave de punzón.
- Coloque el resguardo del disco en su posición y apriete bien los volantes que lo fijan al cabezal de corte.
- Colocar la mesa en un lugar lo más nivelado posible.
- Colocar el tapón de goma **18** en el desagüe de la bandeja y llenar de agua hasta cubrir la bomba **14**.



- Conectar la máquina a la fuente de alimentación 230V y encender.

PUESTA EN MARCHA - CORTE 90°

- Realizar las comprobaciones necesarias (conexión eléctrica, estabilidad, protecciones, etc.) que se han mencionado en capítulos anteriores.
- Al instalar la máquina debe asegurarse que el plano donde sea colocada para trabajar sea una superficie horizontal y que el terreno no sea blando.
- Para comenzar a cortar el operario debe situarse frente a la máquina, en esta posición podrá manejar con facilidad el carro **10** que soporta la pieza a cortar y tendrá siempre accesible el interruptor tomacorrientes.
- Una vez conectado el cable de alimentación, el motor y la bomba se pondrán en marcha con solo pulsar el botón verde del interruptor **2**.
- La parada de la máquina se consigue simplemente pulsando el botón rojo del citado interruptor **2**.
- La bomba de refrigeración **14** se pone en marcha simultáneamente con el motor. Antes de acercarse el material al disco **3** asegúrese de que éste recibe el agua necesaria.
- La pieza a cortar se colocará apoyada en el tope frontal del carro **10**. El corte se ejecutará sujetando manualmente el material apoyado en el carro y empujando éste hacia el disco. Empezar lentamente y graduar el avance según la profundidad de corte y la dureza del material. Un avance excesivo puede ocasionar un corte defectuoso o el bloqueo del disco.

CORTE 45°

- Afloje el tornillo **24** con la llave suministrada **4** y gire la unidad de corte **13** 45 grados.
- Apriete el tornillo **24** y asegurese de que la unidad de corte este fija.

CORTE TIPO TRONZADORA

- Afloje el tornillo **20** con la llave suministrada **4** y deje libre la unidad de corte **13** para poder hacer el corte de arriba abajo.
- Para volver al corte fijo, apriete el tornillo **24** en la posición original del cabezal de corte.

CAMBIO DE LONGITUD DE CORTE

- Afloje los cuatro tornillos **21** que se encuentran en la base del soporte de la unidad de corte **13**.
- Mueva la unidad de corte **13** la distancia que desee y apriete los cuatro tornillos **21** para fijar la unidad.

CAMBIO DISCO DE CORTE DE Ø 300 A Ø 350

- Afloje el tornillo **23** y cámbielo de agujero según la medida del disco deseado.
- Afloje los tornillos **22** que fijan la columna.
- Suba o baje la columna según la necesidad.
- Vuelva a apretar los tornillos **22** y asegúrese que la columna este bien fijada.
- Monte el nuevo disco **3** según instrucciones descritas anteriormente.

RECOMENDACIONES DE USO

- Durante las operaciones de corte se acumula gran cantidad de suciedad en la bandeja por lo que habrá que cambiar el agua las veces que sea necesario para garantizar el buen funcionamiento de la bomba y la perfecta refrigeración del disco; la bandeja incorpora un tapón de vaciado que facilita esta operación.
- No usar nunca la máquina en la posición Ø300 ó 350 con un disco de Ø350 ó 400 respectivamente, ya que en ese caso se podría llegar a cortar el carro.
- Las operaciones de mantenimiento deben ser realizadas preferentemente por personas que conozcan la máquina y su funcionamiento.
- Cualquier manipulación de la máquina debe hacerse siempre con el motor parado y el cable de alimentación desconectado. No olvide retirar totalmente los útiles y herramientas utilizados.
- En caso de observar anomalías o mal funcionamiento, hagan revisar la máquina por un técnico especializado.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

- No olvide lavar la bomba al final de cada jornada. Para ello, desenrosque la tapa circular, sumerja la bomba en un cubo con agua limpia, conecte la máquina y haga circular el agua hasta que salga agua limpia por la horquilla de refrigeración, desconecte la máquina y enrosque la tapa circular de nuevo en la bomba.
- Eliminar los posibles restos de material que se puedan depositar sobre las guías del carro.

AVERÍAS Y SOLUCIONES

Avería	Posible causa	Soluciones
Motor no arranca	Falta de alimentación eléctrica	Revisar el suministro al cuadro de obra. Comprobar la posición del magnetotérmico y diferencial en el cuadro de obra. Revisar el buen estado del cable de extensión y su encaje correcto en los dos extremos
	Activación de la protección térmica (Interruptores monofásicos)	Esperar enfriamiento del motor y rearmar la protección térmica.
	Interruptor averiado	Sustituirlo
	Disco bloqueado	Eliminar los obstáculos que impiden su giro
Motor arranca muy lentamente y tarda demasiado en alcanzar sus revoluciones	Condensador dañado. (Motores monofásicos)	Sustituirlo
Potencia de corte insuficiente	Embotamiento de los segmentos o bandas diamantadas del disco	Dar varios cortes a un material abrasivo (Arenisca, Hormigón, Piedra esmeril)
	Disco inapropiado	Usar el disco apropiado para el material
	Baja potencia en motor	Revisar motor por Servicio Técnico
No llega agua de refrigeración al disco	Nivel de agua insuficiente en bandeja	Completar nivel
	Bomba atorada	Desenroscar la tapa filtro y limpiar
	Bomba estropeada	Sustituir bomba
	Llave de paso cerrada	Abrir llave de paso
Desgaste prematuro del disco	Refrigeración insuficiente	Revisar refrigeración
	Avance excesivo	Disminuir avance
	Disco inapropiado	Usar el disco apropiado para el material
Corte defectuoso	La máquina esta desalineada	Alinear como se indica en el manual
	Disco deteriorado o desgastado	Cambiar el disco
	Disco inapropiado	Usar el disco apropiado para el material
Aparición de vibraciones	oscilación del disco	Verificar el estado del disco y montarlo correctamente
	Sujeción del disco defectuosa	Revisar el correcto ajuste de las bridas y el eje motor. Apretar bien la tuerca.
	Disco alabeado	Cambiar el disco

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS



De conformidad con las Directivas Europeas 2012/19 / CE sobre el uso restrictivo de sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos y sobre la eliminación de material de desecho. El símbolo de contenedor de basura tachado que se aplica al equipo o al embalaje significa que el producto debe recogerse por separado de otros tipos de residuos al final de su vida útil. El usuario debe transportar la máquina que ha llegado al final de su ciclo de vida a un sitio de recolección separado designado para equipos eléctricos y electrónicos obsoletos

La correcta recolección por separado y el posterior reciclaje, tratamiento y eliminación compatible con el medio ambiente de los equipos desechados es de ayuda para evitar posibles efectos negativos para el medio ambiente y la salud de las personas y facilita la reutilización o el reciclaje de los materiales que componen el equipo.



La eliminación ilegal de este producto por parte del propietario dará lugar a la aplicación de multas administrativas según lo dispuesto por las leyes vigentes.

INFORMACIÓN SOBRE RUIDO Y VIBRACIONES

Ruido y vibraciones determinados según EN 60745. El nivel de presión sonora típico del aparato son LWA 122 (dBa). El nivel de vibraciones para la mano izquierda son 5.7122 m/s²y para la mano derecha 4.7185 m/s².

GARANTÍA

Para esta herramienta eléctrica Würth concedemos una garantía de 1 año a partir de la fecha de compra (comprobación mediante factura o albarán de entrega). Los daños serán subsanados mediante reposición o reparación del aparato, según se estime conveniente. No quedan cubiertos por la garantía los daños ocasionados por desgaste natural, sobrecarga o manejo inadecuado. Las reclamaciones solamente podrán tenerse en cuenta si se entrega la herramienta eléctrica, sin desmontar, a nuestro servicio Würth Master Service mediante la atención de nuestro vendedor o autoservicio.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto descrito cumple con las siguientes normas y documentos normativos: EN ISO 12100:2010, EN 12418:200+A1:2009, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2 y EN 61000-3-3, según las disposiciones de las Directiva 2006/42/CE, 2014/30/CE, 2011/65/UE y 2002/96/EC.

CE



Fdo. Sandra Salvat
Dir.^o de Productos y Calidad



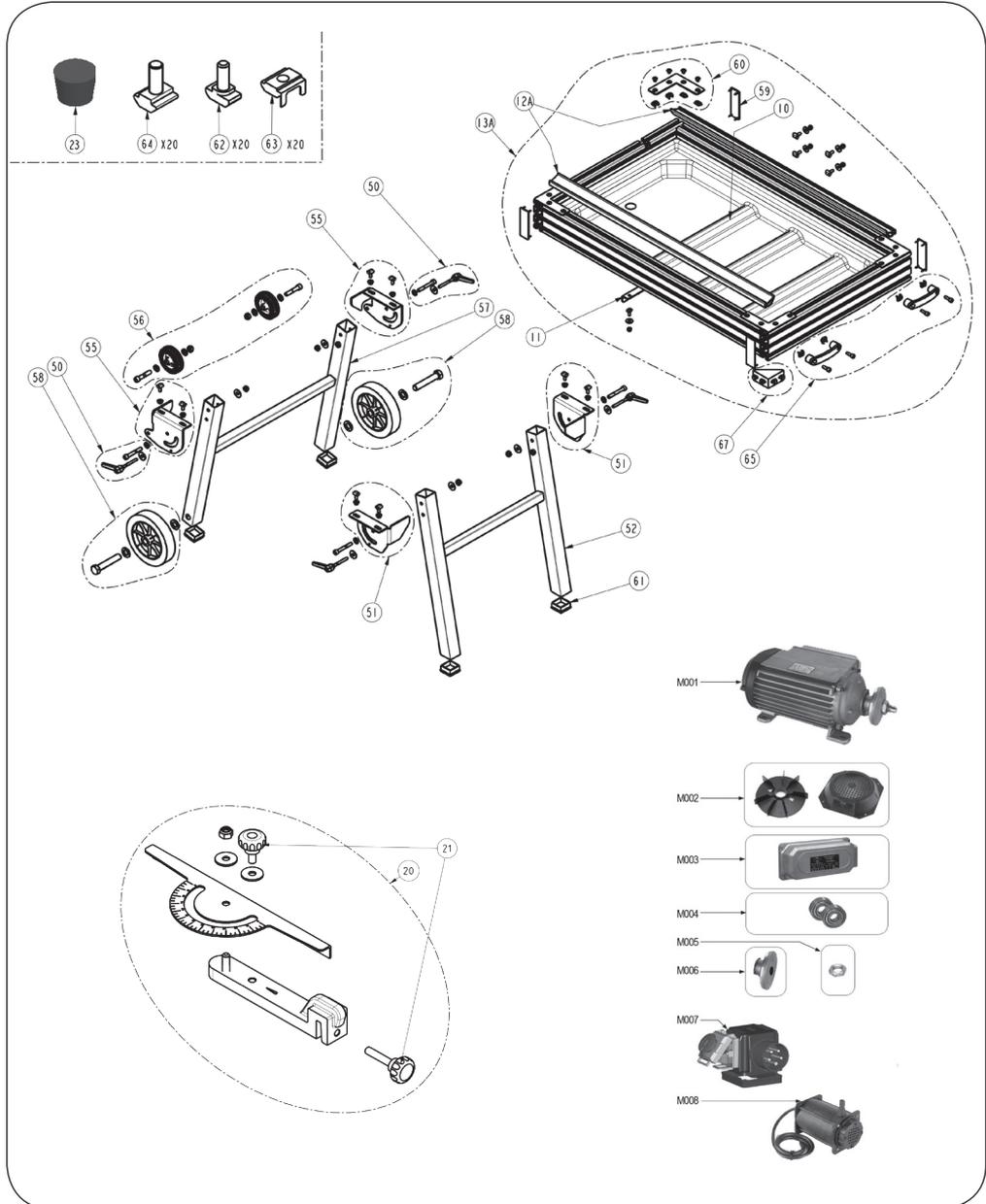
Fdo. Valentín Casajuna
Dir. De Compras

Würth España, S.A.
www.wurth.es

Revisado en Febrero 2019
Reservado el derecho de modificación

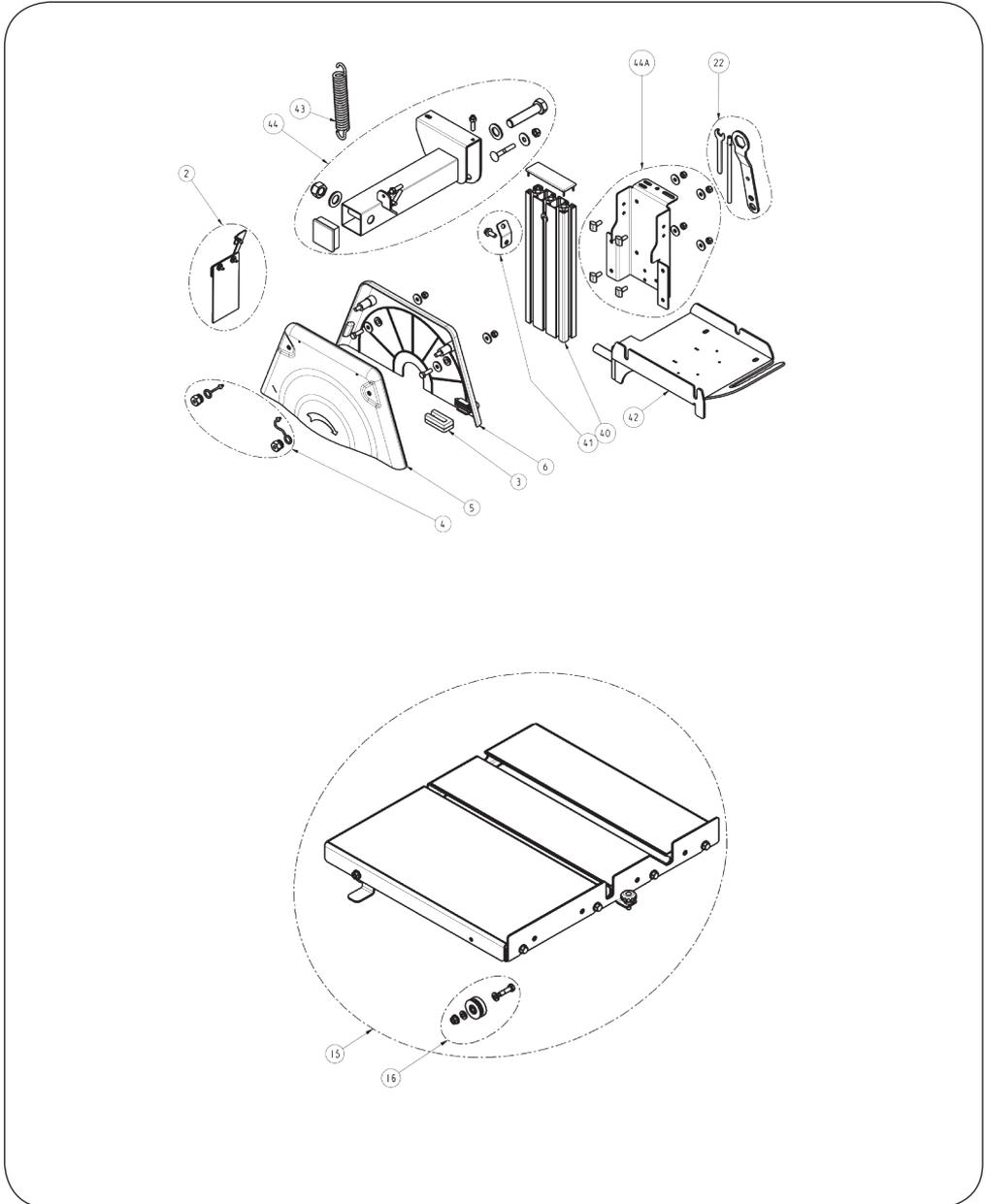


DESPIECE NUMERADO





DESPIECE NUMERADO



MESA DE CORTE WAC 100-H

Würth España, S.A.
Pol. Industrial Riera de Caldes
C/ Joiers, 21
08184 Palau-solità i Plegamans
Barcelona
Tel. +34 938 629 500
Fax. 938 646 203
www.wurth.es

Würth España - 02/19
Prohibida su reproducción total o parcial - Impreso en España
www.marbet.es