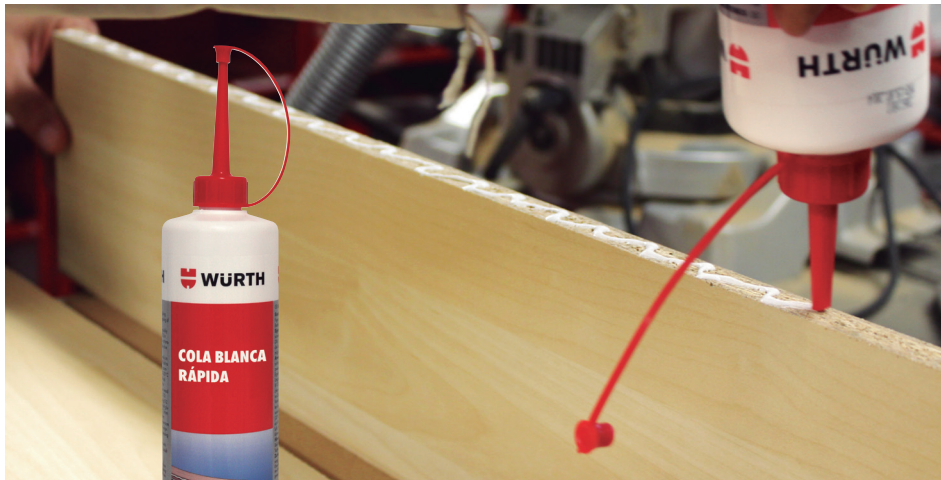


## COLA BLANCA RÁPIDA



Contenido	Art. Nº	U/E
500 ml	0892 100 111	1/12

### Datos técnicos

Base	Polyvinilacetato
Valor PH	5
Resistencia temperatura en seco	70°C
Temperatura ideal aplicación	18 - 20°C
Humedad recomendada madera	8 - 12%
Humedad relativa ambiente	55%
Cantidad de cola aplicada en superficies	150 - 200 g/m <sup>2</sup>
Cantidad de cola aplicada en juntas	150 - 200 g/m <sup>2</sup>
Tiempo abierto 150 g/m <sup>2</sup> a 20°C	5 - 10 min.
Presión encolado	0,2 - 0,7 N/mm <sup>2</sup>
Punto blanco	7°C
Almacenamiento	1 año en bote original cerrado a prueba de heladas -25°C.

### Tiempos de prensado

Con encolados de montaje a 20°C		12 min.
Sobre madera	a 20°C	12 min.
	a 50°C	8 min.
Sobre superficies (HPL)	a 20°C	15 min.
	a 50°C	10 min.
	a 70°C	5 min.
Sobre contrachapado	a 20°C	5 - 10 min.
	a 50°C	3 - 10 min.
	a 70°C	1 - 5 min.

### Campos de aplicación

Para pegar todo tipo de maderas como chapeados, encolado de cantos, cornisas, regletas y listones.

### Modo de empleo

La superficie tienen que estar libres de grasas y polvo. Aplicar la cola en una capa fina y uniforme en una sola cara de la madera con rodillo, pincel o espátula. Los resultados óptimos se logran a una temperatura ambiente de 18-20 °C. La humedad de la madera se recomienda en un porcentaje entre el 8-12 %.

### Cola blanca de fraguado rápido de pegado universal para el encolado de todo tipo de maderas

Rápido fraguado con alta resistencia inicial.

- Gracias a su rapidez de fraguado, los encolados requieren de muy poco tiempo de presión.

De aplicación en interiores con posibilidad de exposición ocasional con agua.

- Clasificada según normativa EN 204 en el grupo de colas D2.

Acabado transparente.

- Especialmente indicado para aplicaciones que están a la vista.

Rapidez de secado.

- Nos permite encolados rápidos de montajes en obra o en piezas que tengan que ser manipuladas poco después del encolado.

### Recomendaciones

En el caso de maderas difíciles de pegar entre si, recomendamos aplicar la cola en las dos caras. La cola no puede estar en contacto directo con metal.

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.