

# MACHOS MULTI PERFORMANCE HSCO

MWE 09/21 © Würth España. Prohibida su reproducción. Impreso en España.

<b>Aplicación principal</b>		<b>Universal</b>
<b>Nombre del producto</b>		<b>Multi Performance</b>
<b>Art. N°</b>	0658 70 ... 0658 80 ...	
<b>Durabilidad</b>		●●●●
<b>Calibración</b>		●●●●
<b>Versatilidad</b>		●●●●
<b>Comportamiento de corte</b>		●●●●
<b>Formación de virutas</b>		●●●●



Material	Resistencia a la tracción / Dureza (N/mm²)	vc (m/min.)	Velocidad de rotación / Alimentación	Ø Mechos (mm)													
				M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M30
Aceros convencionales	Acero de construcción general, acero templado sin aleación	15	20	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	2.387   3.183   1.910   2.547   1.592   2.122   1.194   1.592   955   1.273   796   1.061   597   796   477   637   398   531   341   455   298   398   239   318   199   265   159   212												
	Acero templado sin aleación, acero templado de baja aleación	10	15	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	1.592   2.387   1.273   1.910   1.061   1.592   796   1.194   637   955   531   796   398   597   318   477   265   398   227   341   199   298   159   239   133   199   106   159												
	Acero templado aleado	6	8	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	955   1.273   764   1.019   637   849   477   637   382   597   318   424   239   318   191   255   159   212   136   182   119   159   95   127   80   106   64   85												
Hierro fundido	Hierro fundido	10	15	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	0.40   0.45   2.387   1.273   1.910   1.061   1.592   796   1.194   637   955   531   796   398   597   318   477   265   398   227   341   199   298   159   239   133   199   106   159												
	Hierro dúctil y fundición maleable	8	12	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	1.273   1.910   1.019   1.582   849   1.273   637   955   509   764   424   637   318   477   255   382   212   318   182   273   159   239   127   191   106   159   85   127												
	Aceros inoxidables	5	8	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	796   1.273   637   1.019   531   849   398   637   318   599   265   424   199   318   159   255   133   212   114   182   99   159   80   127   66   106   53   85												
Titanio	Titanio	2	3	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	0.40   0.45   255   382   212   318   159   239   127   191   106   159   80   119   64   95   53   80   45   68   40   60   32   48   27   40   21   32												
	Aleaciones especiales	2	3	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	0.40   0.45   255   382   212   318   159   239   127   191   106   159   80   119   64   95   53   80   45   68   40   60   32   48   27   40   21   32												
	Acero resistente al desgaste y a la abrasión	2	3	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	318   477   255   382   212   318   159   239   127   191   106   159   80   119   64   95   53   80   45   68   40   60   32   48   27   40   21   32												
Aluminio	Aluminio	15	20	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	2.387   3.183   1.910   2.547   1.592   2.122   1.194   1.592   955   1.273   796   1.061   597   796   477   637   398   531   341   455   298   398   239   318   199   265   159   212												
	Aleaciones de aluminio	15	20	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	2.387   3.183   1.910   2.547   1.592   2.122   1.194   1.592   955   1.273   796   1.061   597   796   477   637   398   531   341   455   298   398   239   318   199   265   159   212												
	Aleaciones de aluminio forjado	15	20	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	2.387   3.183   1.910   2.547   1.592   2.122   1.194   1.592   955   1.273   796   1.061   597   796   477   637   398   531   341   455   298   398   239   318   199   265   159   212												
NE-Materiales	Aleaciones de fundición de Aluminio<= 10%Si	10	15	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	1.592   2.387   1.273   1.910   1.061   1.592   796   1.194   637   955   531   796   398   597   318   477   265   398   227   341   199   298   159   239   133   199   106   159												
	Cobre de baja aleación	15	20	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	2.387   3.183   1.910   2.547   1.592   2.122   1.194   1.592   955   1.273   796   1.061   597   796   477   637   398   531   341   455   298   398   239   318   199   265   159   212												
	Latón	15	20	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	2.387   3.183   1.910   2.547   1.592   2.122   1.194   1.592   955   1.273   796   1.061   597   796   477   637   398   531   341   455   298   398   239   318   199   265   159   212												
Bronce	Bronce	15	20	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	2.387   3.183   1.910   2.547   1.592   2.122   1.194   1.592   955   1.273   796   1.061   597   796   477   637   398   531   341   455   298   398   239   318   199   265   159   212												
	Plástico, termoestable	4	6	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	637   955   509   764   424   637   318   477   255   382   212   318   159   239   127   191   106   159   80   119   64   95   53   80   42   64												
	Plástico, termoplástico	4	6	Velocidad n (U/min.) Avance f (mm/U)	637   955   509   764   424   637   318   477   255   382   212   318   159   239   127   191   106   159   80   119   64   95   53   80   42   64												

Los valores de corte recomendados son valores orientativos y deben adaptarse a las condiciones respectivas.