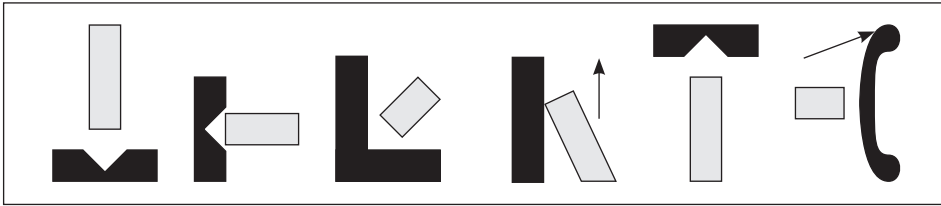


ELECTRODOS WÜRTH E-60 13 WE 43 RUTILO



Ø (mm)	Longitud (mm)	Intensidad A	Uds x paq.	Art. Nº	U/E
2,0	300	40-80	350	0982 100 200	3
2,5	350	65-100	256	0982 100 250	
3,25	350	80-150	180	0982 100 325	
4,0	350	100-200	110	0982 100 400	

Posiciones de soldadura admisibles



Electrodo con revestimiento de rutilo y rico en polvo de hierro

- Electrodo de calidad estructural tipo "Rutilo".
- Suave fusión, obteniéndose cordones lisos en todas las posiciones.
- De fácil encendido (cebado) y reencendido, por lo que es ideal para el punteo de piezas.
- Fácil desprendimiento de la escoria.
- Gran facilidad de fusión y pocas proyecciones de chispas.

Características técnicas

- Carga de rotura: 490 Mpa.
- Límite elástico: 410 Mpa.
- Alargamiento: 28%

Tipo de corriente

- C.C. Positivo o negativo
- C.A. Tensión de vacío 50V.

Aprobaciones

ABS, LR, DnV, BV, GL, RS, SS, PRS, SFS, DS, DB, RINα, TÜV, LO.

Clasificaciones

AWS A/SFA 5.1: E 6013
 DIN 1913: E 43 32R(C)3
 UNE 14003: E 43 32R 11
 ISO 2560: E 43 3R 11

Aprobaciones

ABS, BV, LRS, GL, DnV, TUV.